

# ХИДРОИЗОЛАЦИОНЕН БЮЛЕТИН

6 / 2014

## Парова бариера VAP I® 2000 КЪОСТЕР



...за да не ви се случи това!

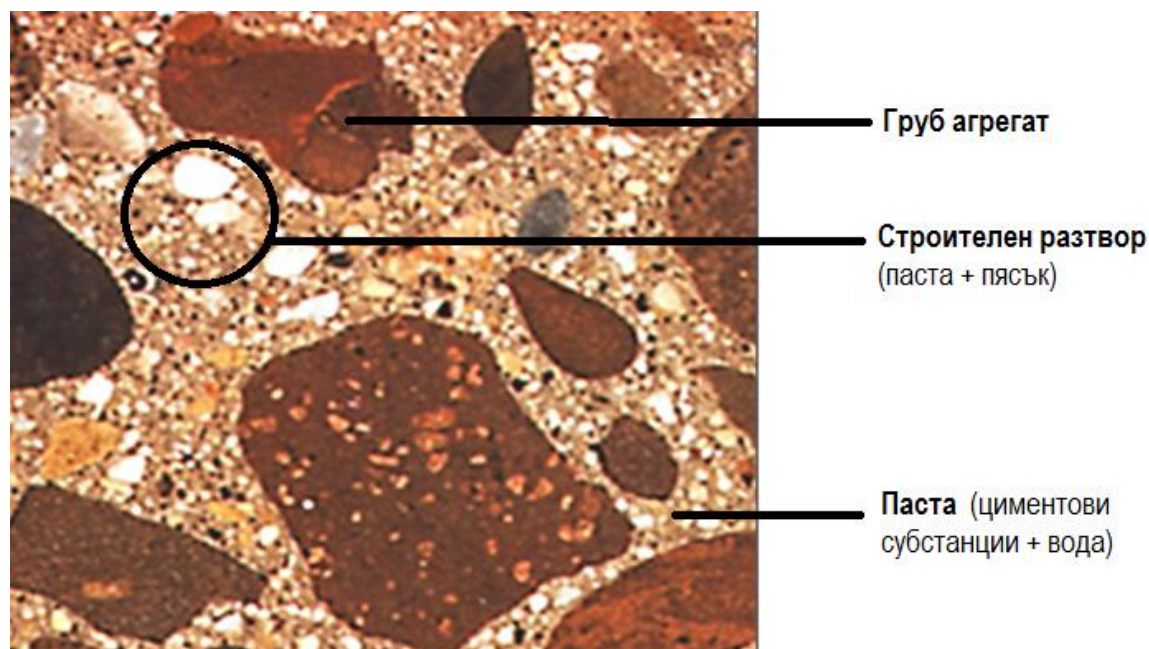
## Проблеми, причинени от влагата в бетоновите подове

Всеизвестен факт е, че бетонът се прави с вода. Присъствието на вода, идваща от вътрешността на бетона, както и от външни източници, може да стане причина за широк диапазон от проблеми. Ние обикновено се безпокоим за качеството на лепилото под подовите облицовки, но съществуват и много други неудачи, които могат да възникнат при един под, някои от които да застрашат дълготрайността и функционалността на подовата конструкция.

По принцип, най-важното правило е да обработваме пода, когато той е сух или да го осушим при необходимост. Тогава повечето от проблемите не биха се появили. Действителността показва, че при съвременните строителни графици и използваните подови покрития, влагата е проблем в почти всяка сграда.

Ето най-често срещаните проблеми, причинени от влагата в бетоновите подове:

- Проблем с лепилото
- Разлепване на покритието
- Осмотични мехури
- Алкална атака
- Бактерии
- Замърсители
- Разширяване на пода
- Несъвместимост
- Петна
- Ефлоресценция
- Конденз
- Деформации/напукване



Този бетонов образец показва основните съставки на бетона. Циментовите субстанции заедно с водата образуват пастата или с други думи лепилото, което свързва всички съставки в едно цяло. Пастата заедно с финия агрегат (пясък) образува това, което наричаме строителна фракция. Грубият агрегат може да бъде произведен от натрошен камък или естествен чакъл. Ясно е, че циментовата паста е пътят, по който влагата може да проникне от долната част на плочата в самата сграда. Също така поради факта, че водата е ситуирана в пастата, последната е

факторът, който определя начина на съхнене на бетона. За да се минимизира свиването, напукването и деформирането на бетоновите плочи, бетоновите разтвори се проектират основно така, че строителната фракция да бъде в сравнително тесни граници – 52-55 обемни проценти. Грубият агрегат в разтвора е също от изключително важно значение – най –големият размер на участващите гранули трябва да бъде 1/3 от дебелината на плочата или една втора от разстоянието до армировката. Добре проектираният бетонов разтвор образува „костелива” или „скалиста” смес с достатъчно количество циментова паста, която да направи сместа лесна за моделиране.



Бетоновите плочи трябва да бъдат завършвани с употребата на минимално количество налягане като се има предвид следното:

Оборудването и довършителните процедури да се избират така, че да отговарят на изискванията на проекта за гладкост на пода и нейното постигане без задължителното „полиране”, когато става въпрос за стандартни интериорни подови плочи, върху които ще бъдат

монтирани подови покрития. Плътните повърхности могат да забавят степента на съхнене и да възпрепятстват свързването на подложните слоеве и другите компоненти на подовата система.

Огромните шлифовъчни машини, тежащи стотици килограми, натоварват силно бетоновата повърхност, предизвиквайки изключително високо уплътняване.

**ТЕЖКО ШЛАЙФАНЕ = ПЛЪТНА ПОВЪРХНОСТ = БАВНО СЪХНЕНЕ**



При съхненето на бетона степента на влажност в него варира – той е по-сух в горната си част и по-влажен в долната. Тези вариационни криви създават напрежение в бетона, което предизвиква „накъдряне” на плочата. Плочите, които имат възможност да съхнат само от едната страна – напр. тези, разположени върху терена върху пароограничителен слой или върху метални платформи, ще притежават опростена крива на влажността. Плочите, които съхнат от двете страни, ще бъдат най-влажни в средата и по-сухи, както от долната, така и от горната страна. При по-сложните конструкции тази схема става още по-комплицирана. Ето защо тези фактори трябва да се вземат предвид, когато се разработва план за тестване на наличието на влага в бетона. Нейното отрицателно влияние върху последващото финално подово покритие може да се предотврати посредством:

### Листови влагонепропускливи мембрани



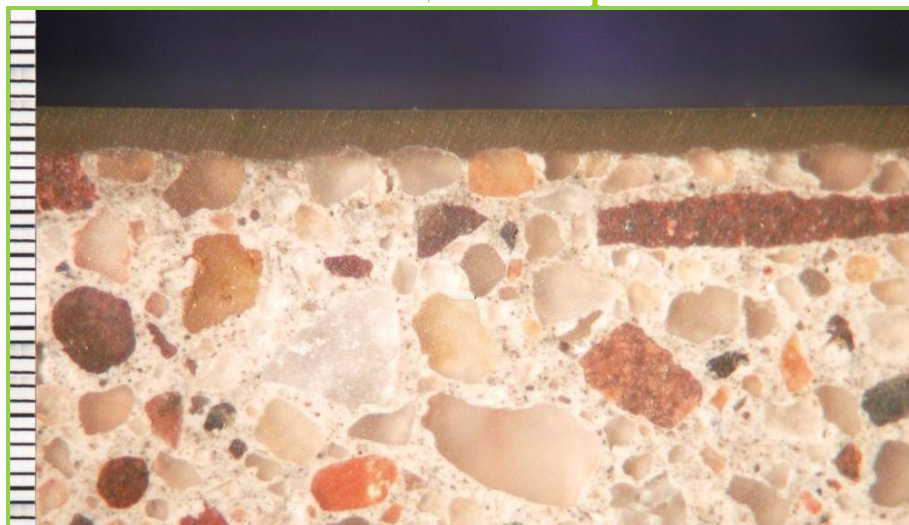
Релефните листови мембрани могат да се използват под дървени подови покрития, керамика и каменни облицовки.

Плоските листови мембрани се полагат свободно под модулни мокетни плочи.

Това са специални епоксидни покрития, полагани върху бетонови повърхности с отворена структура.

Тяхната дебелина трябва да бъде достатъчна, за да могат те да изпълняват ролята на бариери срещу влагата и водните пари.

### Течно-полагащи се мембрани



## Парова бариера VAP I® 2000 КЪОСТЕР

Двукомпонентна смола без съдържание на разтворители за предотвратяване на образуването на мехурчета под подови покрития вследствие на осмозата, както и за създаване на алкални бариери



### Свойства

- Тегловно съотношение А : В - (2 : 1)
- Специфично тегло на сместа - 1.1 g / cm<sup>3</sup>
- Трайност на работния р-р при 23 °С - 25 мин.
- Твърдо съдържание - 100%
- Точка на възпламеняване > + 200 °С
- Време на втвърдяване при 20 °С - 12 часа
- Достигане на механична и химична крайна якост при 23 °С - след 7 дни
- Температура на полагане -( + 10 °С – + 30 °С)
- Максимално допустима относителна влажност по време на полагане - 85 %

## VAP I® 06 Грунд КЪОСТЕР за непорьозни повърхности

VAP I® 06 Грунд КЪОСТЕР представлява еднокомпонентна смола за грундиране на нехигроскопични субстрати от рода на Паровата бариера VAP I 2000 КЪОСТЕР, теракот, мрамор, метални платформи, керамика и др. подобни преди полагането на продукти на циментова основа.



### Свойства

- Еднокомпонентен грунд без съдържание на разтворители и VOC's
- Бързосъхнещ – 1 час
- Лесно полагане - ваялк
- Разходна норма - 100 g/m<sup>2</sup>
- Тънкослойно покритие - ~ 0.025 mm
- Подходящ за всички видове циментови замазки
- Добра адхезия към бетон, дърво, метал, керамика и др.

## Подготовка на бетоновата повърхност – сачмобластиране (дробоструене)



## Стабилизиране на пукнатини/фуги чрез KB-Pox IN

Пукнатините и фугите могат да бъдат стабилизирани посредством запълването им с нисковискозитетен и високоплътен полимер на епоксидна или полиуретанова основа. Тези материали могат също така да бъдат използвани заедно с пясък с цел икономичност и постигане на по-висока плътност. Само определени видове продукти функционират добре при този вид приложение – циментовите пълнители не осигуряват необходимото запълване на пукнатините, адхезия и твърдост.



## Приготвяне на работния разтвор KOSTER VAP I® 2000



Бавно излейте Компонент В в големия съд с Компонент А. Разбъркайте с електрически миксер (400 об/мин) 2-3 минути.



## Изливане на KOSTER VAP I® 2000



*НЕЗАБАВНО след разбъркването на двата компонента излейте VAP I® 2000 върху субстрата.*

*Не преобръщайте съда над пода, за да изцедите целия материал.*

## Полагане на KOSTER VAP I® 2000

*Материалът се разпределя с гумено скуиджи.*

*Разходът зависи от поръзността на повърхността и от вида приложение:*

*- 500 г/м<sup>2</sup>, нанесени на 1 слой в ролята на парова бариера;*

*- 800 г/м<sup>2</sup>, нанесени на 2 слоя при наличие на негативно водно налягане*

*Самото нанасяне се извършва с късокосмест ваялк.*

*Използват се иглени обувки, обувки с шпайкове или бодливи чехли.*



## ВНИМАНИЕ!



Епоксидните материали реагират много бързо и буйно при високи температури. За да избегнете това, спазвайте следните препоръки:

1. Съхранявайте материала при температури възможно най-близки до 10 °С.
2. Ако материалът е бил съхраняван при висока температура, охладете го преди да смесите компонентите.
3. Работете при температури между 10° и 30 ° С, по-близо до 10 ° - по-добре!
4. След смесване на компонентите, разлейте материала на пода, колкото се може по-бързо!

# Продуктова гама КЪОСТЕР

- |   |  |    |   |
|---|--|----|---|
| 1 | Външна хидроизолация на сутерени                       | 7  | Хидроизолация на бани и мокри помещения |
| 2 | Вътрешна хидроизолация на сутерени                     | 8  | Антиплесенна обработка                  |
| 3 | Хоризонтални бариери/<br>Възстановяване на зидарията   | 9  | Подови покрития                         |
| 4 | Инжектиране на пукнатини и<br>инжектиране през маркучи | 10 | Фасадна защита                          |
| 5 | Предпазване и възстановяване<br>на бетона              | 11 | Хидроизолация на балкони и тераси       |
| 6 | Изоляция на експанзионни фуги                          | 12 | Хидроизолация на покриви                |
|   |  | 13 | Хидроизолация на водни резервоари       |

ПОЛЕЗНО Е ДА ЗНАЕМ







**За преглед на всички хидроизолационни бюлетини КЪОСТЕР,  
моля последвайте долния линк:**

[http://www.koster-bg.com/bg\\_bg/m-111/%D0%9F%D1%80%D0%BE%D0%B4%D1%83%D0%BA%D1%82%D0%B8-%D0%91%D1%8E%D0%BB%D0%B5%D1%82%D0%B8%D0%BD%D0%B8.html](http://www.koster-bg.com/bg_bg/m-111/%D0%9F%D1%80%D0%BE%D0%B4%D1%83%D0%BA%D1%82%D0%B8-%D0%91%D1%8E%D0%BB%D0%B5%D1%82%D0%B8%D0%BD%D0%B8.html)

**КЪОСТЕР БЪЛГАРИЯ ООД**  
гр. Костинброд - 2230, обл. София, Индустриална зона, Умни брег №1  
тел: +359 721 61 004 · GSM: 0888 62 67 25 · koster\_bg@abv.bg ·  
[www.koster-bg.com](http://www.koster-bg.com)